



## Металлообработка с «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные и другие работы, заточку металлорежущего инструмента.

Наши Возможности:

№ п/п	Наименование работ	Предельные данные (max)		
		Размер, мм		Параметр
1	2	3		4
<b>1. Токарные работы:</b>	- обработка наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей	диаметр детали	650	1000
		длина детали	5000	200
	- нарезание резьбы (метрической, дюймовой, питчевой, трубной)	диаметр резьбы	600	950
		длина резьбы	5000	200
	- нарезание винтов (резьба трапецеидальная, упорная, ленточная)	диаметр винта	600	
		длина винта	5000	
<b>2. Фрезерные работы:</b>	- нарезание червяков (модульная резьба)	модуль	10	
		число заходов	1	
		диаметр	500	
	- обработка торцов и уступов, прорезание канавок и отрезка			
	- обработка галтелей, снятие фасок, накатывание рифлений			
<b>3. Зуборезные работы:</b>	<b>3.1. Зубофрезерные:</b>	- фрезерование корпусных деталей, плоских поверхностей (горизонтальных, вертикальных)	длина детали	800
			ширина детали	320
			высота детали	370
	- фрезерование наклонных поверхностей, обработка углов	угол поворота стола	45°	
	- фрезерование лысок на валах и осях	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров конструктивных элементов, формы детали и расположения элементов на ней		
- фрезерование шлицевых, шпоночных, Т-образных и иных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней			
<b>3.1. Зубофрезерные:</b>				
<b>3.1. Зубофрезерные:</b>	- для цилиндрических прямозубых шестерен	диаметр детали	800	520
		модуль	12	16
		длина зуба	400	200
	- для цилиндрических косозубых шестерен	диаметр детали	500	350
		модуль	16	16
		длина зуба	300	300
		угол наклона зуба	30°	45°
	- для цилиндрических вал-шестерен	диаметр вала	100	300
		длина вала	1300	600
длина зуба		300		
модуль		16		

1	2	3	4
	- для конических шестерен с круговым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
	- для конических вал-шестерен с круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10
	- для червячных колес	диаметр модуль сопрягаемый червяк	800 10 1-заходный, правый
	- для звездочек	диаметр детали шаг цепи	800 8,0 – 44,45 (кроме 38 и 38,1)
<b>3.2.</b>	<b>Зубодолбежные:</b>		
	- для внутренних зубьев	диаметр детали модуль длина зуба	800 12 150
	- для наружных зубьев	диаметр детали модуль длина зуба	1000 12 150
<b>3.3.</b>	<b>Зубострогальные:</b>		
	для конических шестерен с прямым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
<b>4.</b>	<b>Координатно-расточные работы:</b> координатная расточка отверстий	длина x ширина стола диаметр детали высота детали диаметр расточки	400 x 710 600 200 250
<b>5.</b>	<b>Протяжные работы:</b> внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
<b>6.</b>	<b>Долбежные работы</b> внутренней поверхности	длина внутреннего шпоночного паза наруж. диаметр детали	180 500
<b>7.</b>	<b>Шлифовальные работы:</b>		
	<b>7.1. Круглошлифовальные</b> шлифовка наружных цилиндрических поверхностей	диаметр детали длина детали длина обработки	280 1000 800
	<b>7.2. Внутришлифовальные</b> шлифовка внутренних цилиндрических поверхностей	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300
<b>8.</b>	<b>Сверлильные работы:</b>		
	- сверление и рассверливание цилиндрических отверстий	диаметр отверстия	50
	- зенкование, зенкерование, развертывание, цекование		
<b>9.</b>	<b>Запрессовка</b> подшипников, втулок и т.п.	номинальное усилие размер стола	100 т. 800 x 630

1	2	3	1
10.	<b>Вальцовка</b> листа, полосы, профильной трубы (квадратного и прямоугольного сечения)	толщина листа, полосы ширина листа размер трубы	15 2000 60x60
11.	<b>Рубка листа</b>	толщина листа ширина листа	10 2000
12.	<b>Сварочные работы:</b> - ручная электродуговая сварка - полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа - наплавка		
13.	<b>Термообработка:</b> - объемная закалка - нормализация - отпуск - отжиг - цементация	длина детали ширина детали высота детали	650 370 340
14.	<b>Механосборочные работы</b>	сборка, регулировка и подгонка узлов и механизмов, металлических конструкций и нестандартного оборудования	
15.	<b>Ремонтные работы:</b> - восстановительный ремонт корпусных деталей, рамных конструкций, кронштейнов, рычагов и т.п. - восстановление изношенных поверхностей (шеек) валов, осей, шкивов и др. деталей типа тел вращения	заварка трещин, обломов; приварка накладок, вставок, заплат; наварка; заужонивание, завтуливание  наплавка с последующей чистовой обработкой	
16.	<b>Заточные работы:</b> заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, концевых с коническим хвостовиком, сверл различных диаметров.		

Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам станков и техники, **Закладные Элементы** для ЖБК, **Нестандартное Оборудование и Металлоконструкции** – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.

Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Образцу**.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

**Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.**

**Звоните: (4712) 32-59-90**

**Пишите: [montagkam@gmail.com](mailto:montagkam@gmail.com)**

**Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А**

**Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)**

**Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)**

**Сайт: [Монтаж-КАМ.рф](http://Монтаж-КАМ.рф)**

